

## Bereich CNC – Bearbeitungscenter

Beschreibung	Verfahrwege	Drehzahl	Hersteller   Typ
Fräsmaschine	x 3680 mm y 2220 mm z 560 mm	12'000 U/min.	Haas   GM2
Fräsmaschine	x 3000 mm y 1000 mm z 700 mm	10'000 U/min.	Haas   VF11
Fräsmaschine	x 3000 mm y 1500 mm z 240 mm	10'000 U/min.	Haas   GR510
5 – Achsen – Fräsmaschine	x 1000 mm y 635 mm z 635 mm	15'000 U/min.	Haas   UMC1000 SS
5 – Achsen – Fräsmaschine	x 750 mm y 500 mm z 500 mm	15'000 U/min.	Haas   UMC750 SS
5 – Achsen – Fräsmaschine	x 1000 mm y 1100 mm z 810 mm	16'000 U/min.	Reiden   RX 10
4 – Achsen – Fräsmaschine	x 1000 mm y 500 mm z 635 mm	12'000 U/min.	Haas   VF3 SS
4 – Achsen – Fräsmaschine	x 1500 mm y 660 mm z 635 mm	15'000 U/min.	Haas   VF5 XT
Fräsmaschine	x 1000 mm y 500 mm z 635 mm	12'000 U/min.	Haas   VF3 SS