

Bereich Laser – Stanzen

Beschreibung	Blechkicken	Arbeitsbereich	Hersteller Typ
Flachbettlaser 6000W	Stahl -25 mm Edelstahl -25 mm Alu -25 mm	3000 x 1500 mm	Trumpf L3030 fiber
Flachbettlaser 5000W	Stahl -25 mm Edelstahl -20 mm Alu -15 mm	3000 x 1500 mm	Trumpf L3050
Flachbettlaser 4000W	Stahl -20 mm Edelstahl -15 mm Alu -12 mm	3000 x 1500 mm	Trumpf L3030
Stanz - Laser	Stahl -8 mm Edelstahl -8 mm Alu -8 mm	3000 x 1500 mm	Trumpf TruMatik 7000
Ausklinken			Boschert
Stanzen			Boschert

Bereich Entgraten

Beschreibung	Hersteller Typ
Entgratmaschine	Timesavers
Entgratmaschinen	Diverse

Bereich Abkanten

Beschreibung	Presskraft	Bearbeitungslänge	Hersteller Typ
Biegeroboter	130 Tonnen	3500 mm	Trumpf Cell 5000
Abkantpresse	170 Tonnen	4250 mm	Trumpf
Abkantpresse	130 Tonnen	3500 mm	Trumpf
Abkantpresse	130 Tonnen	3500 mm	Trumpf
Abkantpresse elektrisch	36 Tonnen	1000 mm	Trumpf
Abkantpresse	150 Tonnen	3100 mm	Beyeler 150 PC
Abkantpresse	150 Tonnen	3100 mm	Beyeler 150 PC
Abkantpresse	260 Tonnen	3600 mm	Haco
Abkantpresse	100 Tonnen	2500 mm	Haco

Bereich Rundbiegen

Beschreibung	Min. Durchmesser	Bearbeitungslänge	Hersteller Typ
CNC-Rundbiegen	180 mm	2000 mm	
Rundbiegen	110 mm	1500 mm	
Rundbiegen	60 mm	1000 mm	

Bereich CNC – Bearbeitungscenter

Beschreibung	Verfahrwege	Drehzahl	Hersteller Typ
Fräsmaschine	x 3680 mm y 2220 mm z 560 mm	12'000 U/min.	Haas GM2
Fräsmaschine	x 3000 mm y 1000 mm z 700 mm	10'000 U/min.	Haas VF11
Fräsmaschine	x 3000 mm y 1500 mm z 240 mm	10'000 U/min.	Haas GR510
5 – Achsen – Fräsmaschine	x 1000 mm y 635 mm z 635 mm	15'000 U/min.	Haas UMC1000 SS
5 – Achsen – Fräsmaschine	x 750 mm y 500 mm z 500 mm	15'000 U/min.	Haas UMC750 SS
5 – Achsen – Fräsmaschine	x 1000 mm y 1100 mm z 810 mm	16'000 U/min.	Reiden RX 10
4 – Achsen – Fräsmaschine	x 1000 mm y 500 mm z 635 mm	12'000 U/min.	Haas VF3 SS
4 – Achsen – Fräsmaschine	x 1500 mm y 660 mm z 635 mm	15'000 U/min.	Haas VF5 XT
Fräsmaschine	x 1000 mm y 500 mm z 635 mm	12'000 U/min.	Haas VF3 SS

Bereich CNC – Drehen mit angetriebenen Werkzeugen und Stangenlader

Beschreibung	Verfahrwege	Bearbeitungslänge	Hersteller Typ
CNC – Drehen	260 mm	500 mm	Haas SL – 20
CNC – Drehen	533 mm	660 mm	Haas ST 30

Bereich manuelle Bearbeitung

Beschreibung	Verfahrwege	Bearbeitungslänge	Hersteller Typ
Drehbank	800 mm	1'000 mm	
Drehbank	400 mm	1'200 mm	
Drehbank	400 mm	1'000 mm	
Drehbank	200 mm	400 mm	
Drehbank	200 mm	400 mm	
Flachschleifen		800 x 450 mm	Ziersch
Fräsen Bohren			Fehlmann Picomax 51 TNC
Fräsen Bohren			Fehlmann Picomax 51 DC

Bereich Schweißen

Beschreibung	Hersteller Typ
Schweisroboter TIG	WIG TIG Kawasaki Kempi
Schweisroboter MAG	MAG Kawasaki Kempi
Schweissanlagen	WIG TIG MIG MAG
Punktschweißen	
Bolzenschweißen	
Autogenschweißen	
Hart- & Weichlöten	
Handschweisslasergerät	
Hand - Laserschweisser	